



ELECTRIC-C-PORTS & MORE
Life for Efficiency

Montageanleitung

Hochwertiger Wallbox Standfuß aus pulverbeschichtetem Aluminium

assembly Instructions

high-quality wallbox stand made of powder-coated aluminum

Vielen Dank für den Kauf unserer Produkte!

Wir sind Ihnen sehr verbunden, dass Sie unsere Produkte in Anspruch nehmen und wir wollen für Sie eine bestmögliche Qualität und einen erstklassigen Service bieten!

Unsere Produkte sind in einer Einzelfertigung und Einzelmontage hergestellt. Jedes Produkt unterliegt einer gründlichen Prüfung und Kontrolle auf Fertigungsfehler.

Die hochwertigen Aluminium-Profile werden extra für die dekorative Oberflächenbehandlung geliefert, sandgestrahlt bzw. geschliffen und vorgespachtelt, um anschließend mit einer farbigen, korrosionsfesten Pulverbeschichtung behandelt werden zu können.

Die pulverbeschichtete Oberfläche kann leicht mit einem nassen Lappen abgewischt und muss nicht extra wie bei einer Edelstahloberfläche poliert werden.

Die Gehäuse-Profile sind aus reinem Aluminium stranggepresst und die Fußplatte mit Kappe aus vollem Aluminium gelasert und gefräst, was eine präzise Passgenauigkeit der Einzelteile gewährleistet.

Falls doch noch Fehler bzw. Material-Ermüdungserscheinungen auftreten sollten, kontaktieren Sie uns unter info@electric-c-ports.com oder auf unserer Homepage WWW.ELECTRIC-C-PORTS.COM

Bitte bewerten Sie uns unter www.electric-c-ports.com/shop und schreiben Sie uns Ihre Verbesserungsvorschläge.

Vielen herzlichen Dank dafür!

Thank you for purchasing our products!

We are very grateful that you use our products and we want to offer you the best possible quality and first-class service!

Our products are manufactured individually and in one flow piece manufacturing. Every product is subject to thorough testing and control for manufacturing defects.

The high-quality aluminum profiles are supplied specially for decorative surface treatment, sandblasted or sanded and pre-filled so that they can be then treated with a colored, corrosion-resistant powder coating.

The powder-coated surface can easily be wiped off with a wet cloth and does not have to be polished like a stainless steel surface.

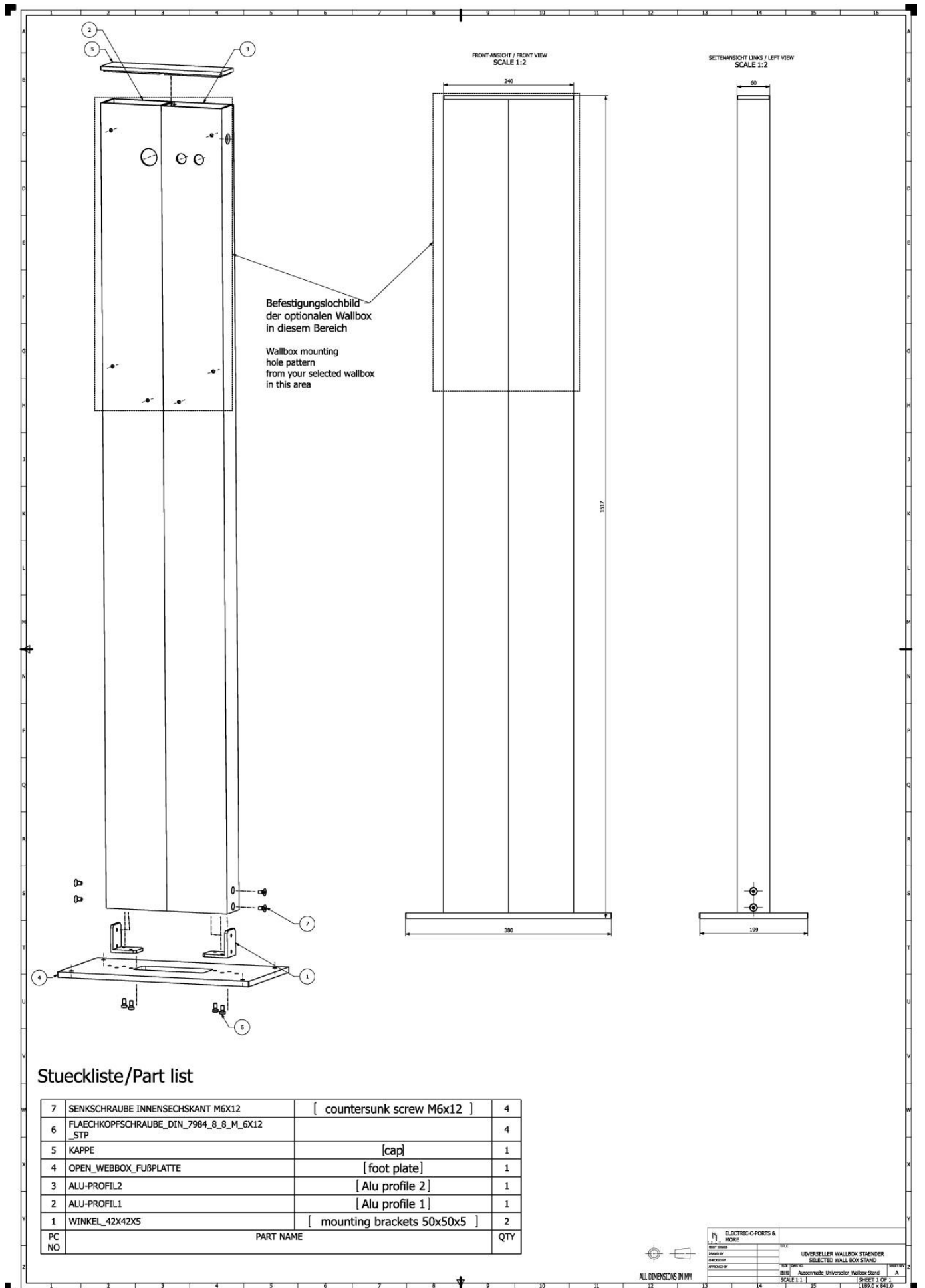
The housing profiles are extruded from pure aluminum and the base plate with cap made from solid aluminum is lasered and milled, which guarantees a precise fit of the individual parts. If errors or signs of material fatigue should still occur, please contact us at info@electric-c-ports.com or on our homepage WWW.ELECTRIC-C-PORTS.COM

Please rate us at www.electric-c-ports.com/shop and write us your suggestions for improvement.

Thank you very much for that

**ELECTRIC-C-PORTS & MORE
Inhaber: Dennis Cernjak
Milanweg 3
32139 Spenge
Deutschland
Telefon: 01706542949
Mail: info@electric-c-ports.com
www.electric-c-ports.com**

Explosionszeichnung universeller wallbox stand // explosion drawing universal wallbox stand:



BITTE BEACHTEN SIE DIE MONTAGEREIHENFOLGE UM RICHTIGE ANDRUCKKRAFT DER FUSSPLATE AN DIE PROFILE ZU ERREICHEN!

MONTAGEREIHENFOLGE:

- 1) Schrauben Sie als Erstes die beiden Winkel (1) mit 4x Senkkopfschrauben (7) jeweils in jedem Profil (2 und 3), ohne festzuziehen.
- 2) Als nächstes schrauben Sie die Fußplatte an die beiden Winkel (1) mit 4x Flachkopfschrauben (6) handfest dran und danach ziehen Sie die Senkkopfschrauben (7) mit der Handkraft fest. Der Keilförmige Senkkopf der Schraube übt die restliche zusätzliche Klemmkraft an die beiden Winkel aus
- 3) Nach Fertigstellung der Elektro-Installation tragen Sie eine dünne mitgelieferte Silikon-Schicht auf die Unterseite der Kappe (5) und setzen Sie diese auf dem Ständer-Profil auf. Nach ca. 3 Stunden wird die Versiegelung erhärtet und wasserdicht.

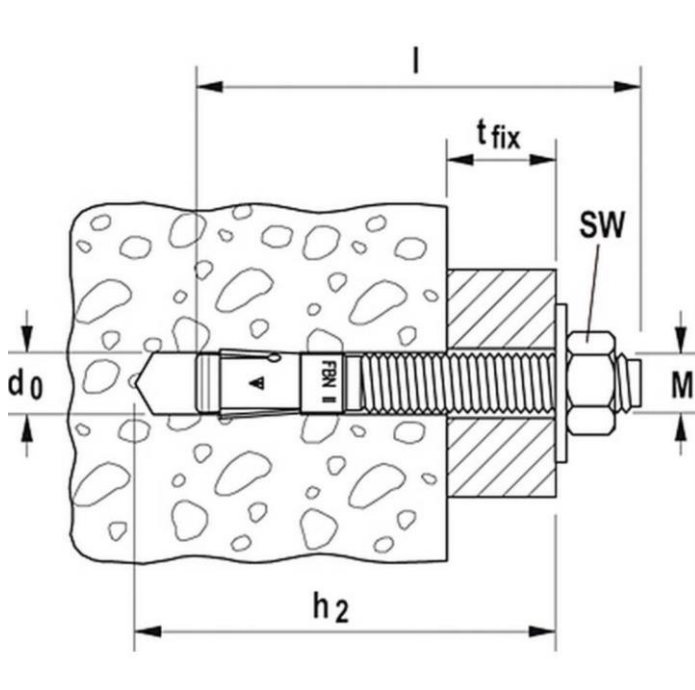
ATTENTION IMPORTANT NOTE!

PLEASE FOLLOW THE ASSEMBLY ORDER FOR CORRECT TENSION FORCE ON THE FOOTPLATE AND THE PROFILES!

ASSEMBLY ORDER:

- 1) First screw the two brackets (1) with 4x countersunk screws (7) in each profile (2 and 3) without tightening.
- 2) Next, screw the footplate to the two brackets (1) hand-tight with 4x flat head screws (6) and then tighten countersunk screws (7) firmly with hand strength.
The wedge-shaped countersunk head of the screw exercises the rest additional clamping force on the two angles
- 3) After completing the electrical installation, wear a thin silicone layer provided on the underside of the cap (5) and place it on the stand profile on. After approx. 3 hours the seal will be hardened and waterproof.

Montageanleitung fischer Bolzenanker FBN II 6/30 R nicht rostender Stahl:



Technische Daten

Technische Daten

ETA-Zulassung		✓	
Bohrerinnendurchmesser	d_0	6	[mm]
Min. Bohrlochtiefe bei Durchsteckmontage	h_2	70	[mm]
Dübellänge	l	75	[mm]
Max. Nutzlänge hef,max./hef,min.	t_{fix}	30 / -	[mm]
Gewinde	$\emptyset \times$ Länge	M 6 x 35	[mm]
Schlüsselweite	SW	10	[mm]
Verpackungsvariante		Faltschachtel	
Menge		100	[St.]
GTIN (EAN-Code)		4048962070309	

Notizen: